

# robotik UND PRODUKTION

INTEGRATION

ANWENDUNG

LÖSUNGEN

NEUHEITEN AUTOMATION 95

## Montagezelle für E-Fahrzeugkomponenten

In der neuen Montagezelle von MartinMechanic geht es um die Fertigung von Shunts für E-Fahrzeuge. Die Einzelteile des Strommesswiderstandes werden auf einem Rundschalttisch verpresst, mittels Ultraschallschweißen verbunden und das fertige Produkt auf seine Qualität geprüft. Die Arbeitszelle MMT27461-0 wird noch von Hand bedient, denn die derzeitige Produktion ist ein Testlauf zum Anfahren einer Serie. Ein höherer Automatisierungsgrad soll später folgen. Die Aufstellfläche ist mit 2,50m<sup>2</sup> kompakt gehalten. Die drei Kunststoffteile, die auf dem Rundschalttisch zusammengefügt werden, durchlaufen sechs Arbeitsstationen bis zum fertigen Produkt, bei einer Taktung von 12s.

*Shunts für Elektrofahrzeuge produziert die Montagezelle von MartinMechanic im 12s-Takt auf einem Rundschalttisch.*



**MartinMechanic**  
Friedrich Martin GmbH & Co. KG  
[www.martinmechanic.com](http://www.martinmechanic.com)